#### (12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

## (19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle Ruman international

Bureau international



#### 

(43) Date de la publication internationale 23 août 2001 (23.08.2001)

**PCT** 

## (10) Numéro de publication internationale WO 01/61093 A1

(51) Classification internationale des brevets7: D04B 1/24

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR01/00422

(22) Date de dépôt international :

14 février 2001 (14.02.2001)

(25) Langue de dépôt :

français

(26) Langue de publication :

français

FR

(30) Données relatives à la priorité : 00/01960 17 février 2000 (17.02.2000)

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US): DIM S.A. [FR/FR]; 2, rue Nicéphore Nièpce, F-71404 Autun (FR).

(72) Inventeur; et

(75) Inventeur/Déposant (pour US seulement): BONNIN,

Michel, André [FR/FR]; Les Chaumottes, F-71400 Autun (FR).

- (74) Mandataire: BERTRAND, Didier; SA Fedit-Loriot & Autres, Conseils en Propriété Industrielle, 38, avenue Hoche, F-75008 Paris (FR).
- (81) État désigné (national) : US.
- (84) États désignés (régional): brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

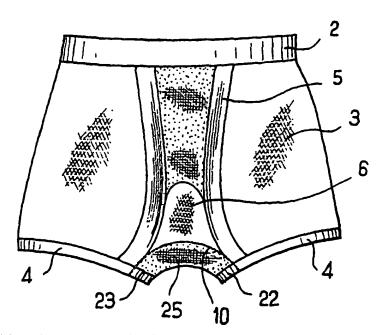
#### Publiée:

- avec rapport de recherche internationale
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

(54) Title: KNITTED UNDERWEAR OF THE BOXER SHORTS TYPE AND METHOD FOR MAKING SAME

(54) Titre: ARTICLE DE LINGERIE TRICOTE DE TYPE "BOXER" ET SON PROCEDE DE FABRICATION



- (57) Abstract: The invention concerns a pair of knitted boxer shorts comprising a pants part (3) forming two thigh portions and a strapping part, the strapping part is produced in a knitted piece in two adjacent parts with different adjustment, with one tight part (25) sewn on a front seam (10) joining the two thigh portions and a loose part sewn on a rear seam joining the two thigh portions, the rear seam being longer than the front seam.
- (57) Abrégé: Ce boxer tricoté comprend une partie de culotte (3) formant deux passages de cuisses et une partie d'entrejambe; la partie d'entrejambe est réalisée en une pièce tricotée en deux parties adjacentes de serrage différent, avec une partie serrée (25) cousue sur une couture (10) avant rejoignant les deux passages de cuisses et une partie non serrée cousue sur une couture arrière

rejoignant les deux passages de cuisses, la couture arrière étant plus longue que la couture avant.



#### Article de lingerie tricoté de type "boxer" et son procédé de fabrication

La présente invention concerne un article de lingerie tricoté correspondant à ce qui est commercialisé actuellement sous la dénomination "boxer" et qui désigne un caleçon court tricoté, destiné aussi bien aux hommes qu'aux femmes de tous âges.

3

10

15

20

25

30

Le boxer est un article relativement complexe car destiné à recouvrir aussi bien le bas du tronc que le haut des cuisses sur une longueur suffisante. Il comprend une partie de culotte terminée à sa partie supérieure par une ceinture positionnée à la taille, et à sa partie inférieure par deux revers se positionnant sur les cuisses séparément. Il est couramment réalisé à partir d'un tube tricoté correspondant à un diamètre permettant d'habiller le bas du tronc sans couture, et se voit doté lors d'une opération de confection d'un fond cousu d'entrejambe permettant de relier les deux tubes habillant les cuisses. On sait tricoter sur les métiers circulaires tels que les métiers SANTONI type SM8-8, pour des diamètres compris entre 10 et 16 pouces (entre 25 et 40 cm), des tubes destinés à la confection de boxers avec une ceinture double en partie et haute et un revers double en partie basse, ce tube pouvant être tricoté dans les deux sens (ceinture-revers ou revers-ceinture). Il est aussi connu de confectionner le fond du tube pour réaliser le bas du boxer, avec ou sans fond réalisé sur le même type de métier à tricoter. On pourra se reporter aussi aux documents US 3937040, 4043156, et 5590548.

Un problème souvent rencontré avec ce type de vêtement est l'absence de confort au porter, liée en partie à la présence de coutures gênantes au niveau de l'entrejambe et/ou à une mauvaise conformation de ce fond à l'anatomie du porteur, et plus particulièrement à la présence de coutures gênantes sur l'avant au niveau des organes génitaux, notamment pour l'homme. Le but de l'invention est de créer un fond profilé spécialement destiné à donner un meilleur positionné de la couture avant et de ce fait un confort amélioré lors du porter, tout en obtenant une longueur sur la cuisse correcte, et ce, de manière simple.

Le but de l'invention est atteint grâce à un procédé de fabrication d'un boxer comprenant le tricotage circulaire d'un tube, le tricotage d'un fond, la découpe à l'avant et à l'arrière du tube de deux lignes de fond, la couture du fond tricoté aux lignes de fond pour former l'entrejambe et le passage des cuisses et confectionner le boxer, caractérisé en ce que la longueur de la couture du fond sur l'avant est plus petite que la longueur de la couture du fond sur l'arrière.

Avantageusement, le fond est un fond profilé constitué de deux parties adjacentes sensiblement tricotées en une pièce, une partie étant tricotée plus serrée que l'autre et étant destinée à venir sur la couture de longueur la plus courte, c'est-à-dire sur l'avant, les deux parties étant de forme sensiblement rectangulaire quand elles sont tricotées ensemble.

10

15

20

25

30

35

Avantageusement, on tricote indépendamment un tube secondaire comportant un ensemble de plusieurs fonds en deux parties, sur un métier circulaire identique ou différent de celui qui a servi pour tricoter le tube principal.

L'invention concerne aussi le produit fini obtenu par le procédé de fabrication à savoir un boxer tricoté comprenant une partie de culotte formant deux passages de cuisses et une partie d'entrejambe, caractérisé en ce que la partie d'entrejambe est réalisée en une pièce tricotée en deux parties adjacentes de serrage différent, avec une partie serrée cousue sur une couture avant rejoignant les deux passages de cuisses et une partie non serrée cousue sur une couture arrière rejoignant les deux passages de cuisses, la couture arrière étant plus longue que la couture avant.

Lors de l'enfilage du boxer, la partie serrée vient se positionner dans l'entrejambe de la personne, endroit où il y a un besoin de matière plus faible. La couture effectuée à l'avant vient se placer plus bas et ne gêne pas. Le fond remonte plus haut derrière ce qui n'entrave en rien le bien-aller. La jambière suit mieux le mouvement, et on évite le pincement et la remontée.

Ainsi, grâce à l'invention, on a réalisé un fond moins large devant que derrière en une pièce avec les deux revers pour n'avoir que deux coutures suivant les traces de découpe du tube principal, alors que si l'on avait procédé de manière conventionnelle en cousant des pièces de tissu ou de tricot découpées, on aurait eu des coutures peu esthétiques et gênantes au porter.

D'autres avantages et caractéristiques apparaîtront plus clairement à la lecture de la description qui suit en référence aux dessins annexés sur lesquels :

5

10

15

20

25

30

35

- la figure 1 est une vue de face en perspective du tube tricoté principal destiné à former un boxer conformément à l'invention,
- la figure 2 est une vue de face en perspective du tube secondaire destiné à y découper les fonds profilés,
- les figures 3 et 4 sont des schémas des mailles des parties respectivement normale et serrée d'un fond profilé de l'invention,
- les figures 5, 6 et 7 sont des vues respectivement de face, de derrière et de dessous d'un boxer fabriqué conformément à l'invention.

La figure 1 montre un tube tricoté 1, réalisé par exemple sur un métier Santoni SM8-8 14" (25 cm), avec la ceinture 2, la partie de culotte 3, et un revers bas double 4. La partie de culotte 3 comprend à l'avant des motifs symétriques en bandes de renforcement 5 convergeant vers le bas, et, entre les deux bandes, une partie plus lâche 6 formant poche, favorisant le bien-aller.

On a représenté sur la figure 1 les traces des découpes avant 10 et arrière 11 destinées au montage du fond, toutes deux en forme d'arc sensiblement circulaire ou elliptique à jambes droites sensiblement verticales. La trace de la découpe 10, qui suit partiellement au départ le bas des bandes 5 et forme ensuite sensiblement un arc de cercle, a un développé d'environ 8,5 cm, tandis que la trace de la découpe arrière 11 est sensiblement deux fois plus grande, avec un développé d'environ 15 cm. Cet écart de développé est destiné à favoriser le glissement du fond vers l'arrière lors du porter comme on va le voir.

La figure 2 montre un tube 20 tricoté sur le même métier que le tube principal 1, et comportant neuf fonds identiques 21 tricotés sur la circonférence et munis d'un revers haut 22 et bas 23 identiques ou semblables au revers bas 4 du tube principal 1. Les fonds 21 sont adjacents sur la périphérie du tube 20 et comprennent chacun deux parties sensiblement rectangulaires sur le tube 20, à savoir une partie 24 normale

réalisée par exemple en mailles jersey classique sur toutes les aiguilles, comme schématisé sur la figure 3, et une partie adjacente 25 serrée réalisée par exemple par tricotage d'une maille sur deux rangées de tricot, comme schématisé sur la figure 4. Comparativement sur une même colonne de mailles et pour deux rangées de tricot, dans la partie normale 24, on a deux mailles et dans la partie serrée on en a une.

On commence par le tricotage du premier revers 22, dans les mêmes matières et types de mailles que le revers bas 4 du tube principal, sauf si l'on souhaite donner un effet différent. Après la fin du revers double 22, on sélectionne les aiguilles et les jacks pour obtenir la couronne de fonds 21 composée des parties normales 24 et serrée 25, qu'on tricote sur une longueur suffisante pour qu'elles puissent être montées lors de l'opération de confection (voir plus loin) sur les traces des découpes avant 10 et arrière 11. On termine le tubulaire par l'autre revers double 23 identique au revers 22.

10

15

20

25

Après tricotage du tube 20 de fonds 21, on découpe les neuf fonds 21 suivant les lignes de découpe 26 séparant les fonds 21.

Lors de l'opération de confection (cf. figures 5, 6 et 7), le bord découpé de la partie serrée 25 est cousu sur la découpe avant 10 du tube principal, tandis que le bord découpé de la partie normale 24 est cousu sur la découpe arrière 11 plus longue du tube principal. Ceci est possible du fait que, compte tenu de la différence de serrage entre les parties normale 24 et serrée 25, les bords découpés desdites parties n'ont pas la même longueur. Du fait de l'assemblage, les revers 22 et 23 sont dans le prolongement du revers bas 4 du tube principal et forment avec celui-ci les revers bas des cuisses respectivement gauche et droite du boxer fini.

#### REVENDICATIONS

5

1. Procédé de fabrication d'un boxer comprenant le tricotage circulaire d'un tube principal (1), le tricotage d'un fond (21), la découpe à l'avant et à l'arrière du tube de deux lignes de fond (10, 11), la couture du fond tricoté aux lignes de fond pour former l'entrejambe et le passage des cuisses et confectionner le boxer, la longueur de la couture du fond sur l'avant (10) étant plus petite que la longueur de la couture du fond sur l'arrière (11), caractérisé en ce que le fond (21) est constitué de deux parties adjacentes (24, 25) sensiblement rectangulaires tricotées en une pièce, une partie (25) étant tricotée plus serrée que l'autre (24) et étant destinée à venir sur la couture de longueur la plus courte (10) à l'avant du tube principal.

2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'on tricote indépendamment un tube secondaire (20) constituant un ensemble de plusieurs fonds (21) en deux parties sur un métier circulaire.

Procédé selon la revendication 2, caractérisé en ce que le tube principal (1) comprend un revers bas (4) et le tube secondaire (20) tricoté comprend deux revers (22, 23) identiques ou similaires au revers bas (4) du tube principal.

4. Boxer tricoté comprenant une partie de culotte (3) formant deux passages de cuisses et une partie d'entrejambe, caractérisé en ce que la partie d'entrejambe est réalisée en une pièce tricotée (21) en deux parties adjacentes (24, 25) de serrage différent, avec une partie serrée (25) cousue sur une couture (10) avant rejoignant les deux passages de cuisses et une partie non serrée (24) cousue sur une couture arrière (11) rejoignant les deux passages de cuisses, la couture arrière (11) étant plus longue que la couture avant (10).

5

10

15

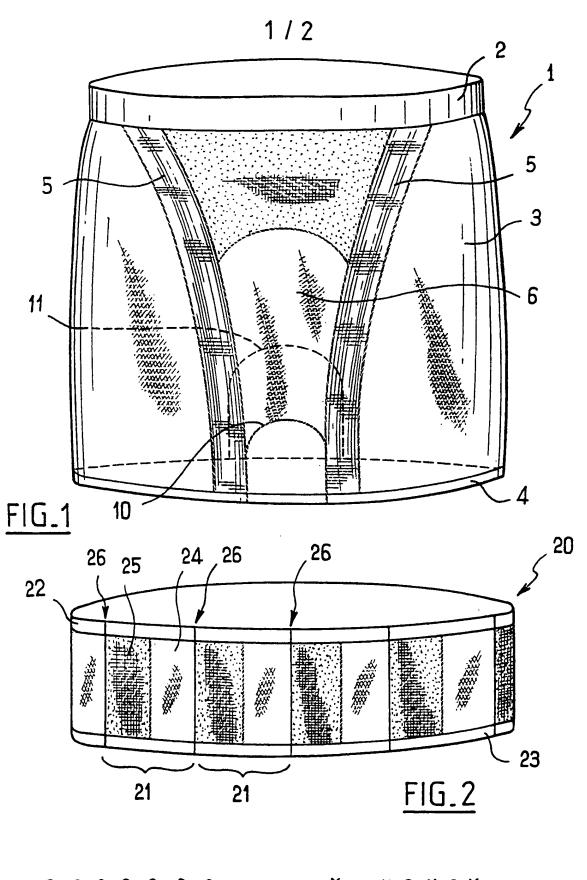
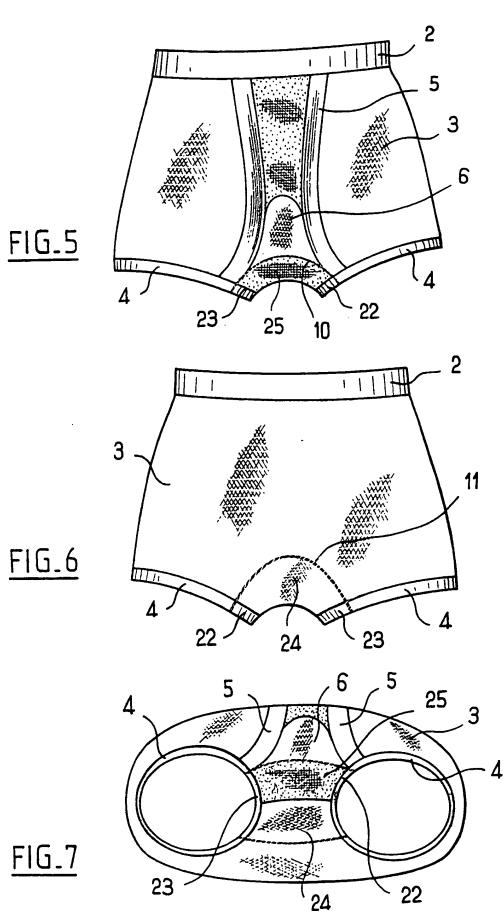


FIG.3

 $\frac{x \circ x \circ x \circ x}{\circ x \circ x \circ x \circ x}$  FIG.4





### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

anal Application No PCT/FR 01/00422

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 D04B1/24

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

#### B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) D04B A41B

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax (+31-70) 340-2040

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

WPI Data, PAJ, EPO-Internal

	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT  Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Category °	Citation of document, with indication, whose appropriate	
A	US 2 000 073 A (GOAS) 7 May 1935 (1935-05-07) page 2, left-hand column, line 7 - line 49; figures 1-4	1,4
Α	FR 2 263 325 A (DIM-ROSY) 3 October 1975 (1975-10-03) page 3, line 33 -page 4, line 21; figures 9,10	1,4
Α	US 2 486 499 A (SCHOENDORF) 1 November 1949 (1949-11-01)	
A	US 2 285 012 A (BURKEY) 2 June 1942 (1942-06-02)	
A	FR 2 751 668 A (DIM S.A.) 30 January 1998 (1998-01-30)	

	-/
X Further documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in annex.
Special categories of cited documents:  A' document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance  E' earlier document but published on or after the international filling date  L' document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)  O' document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means  P' document published prior to the international filling date but later than the priority date claimed	<ul> <li>'T' later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention</li> <li>'X' document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novet or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone</li> <li>'Y' document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.</li> <li>'8' document member of the same patent family</li> </ul>
Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
Name and mailing address of the ISA	22/06/2001 Authorized officer

Van Gelder, P

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inter. anal Application No
PCT/FR 01/00422

		PCT/FR 01	PCT/FR 01/00422		
.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT					
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages		Relevant to claim No.		
A	US 3 937 040 A (NEGRI) 10 February 1976 (1976-02-10) cited in the application				

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Inter. anal Application No
PCT/FR 01/00422

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)		Publication date
US 2000073	Α	07-05-1935	NON	Ε	<u></u>
FR 2263325	A	03-10-1975	BE 815683 A 16-09-1974 DE 2426470 A 11-09-1975 DK 292074 A 03-11-1975 ES 202052 Y 16-02-1976 ES 424982 A 01-11-1976 IT 1048177 B 20-11-1980 JP 50118067 A 16-09-1975 NL 7410084 A 09-09-1975 SE 7407295 A 08-09-1975		
US 2486499	Α	01-11-1949	NON		
US 2285012	Α	02-06-1942	NON		
FR 2751668	Α	30-01-1998	US	5787732 A	04-08-1998
US 3937040	Α	10-02-1976	IT DE ES FR GB JP	982086 B 2416760 A 424942 A 2224573 A 1460669 A 49126954 A	21-10-1974 17-10-1974 16-11-1976 31-10-1974 06-01-1977 05-12-1974

## RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

e Internationale No PCT/FR 01/00422

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE CIB 7 D0481/24

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

## B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultee (systeme de classification suivi des symboles de classement) CTB 7 D048 A41B

Documentation consultee autre que la documentation minimale dans la mesure ou ces documents relevent des domaines sur lesquels a pone la recherche

Base de données electronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés) WPI Data, PAJ, EPO-Internal

Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	
US 2 000 073 A (GOAS) 7 mai 1935 (1935-05-07) page 2, colonne de gauche, ligne 7 - ligne 49; figures 1-4	1,4
FR 2 263 325 A (DIM-ROSY) 3 octobre 1975 (1975-10-03) page 3, ligne 33 -page 4, ligne 21; figures 9,10	1,4
US 2 486 499 A (SCHOENDORF) 1 novembre 1949 (1949-11-01)	
US 2 285 012 A (BURKEY) 2 juin 1942 (1942-06-02)	
FR 2 751 668 A (DIM S.A.) 30 janvier 1998 (1998-01-30)	
	7 mai 1935 (1935-05-07) page 2, colonne de gauche, ligne 7 - ligne 49; figures 1-4  FR 2 263 325 A (DIM-ROSY) 3 octobre 1975 (1975-10-03) page 3, ligne 33 -page 4, ligne 21; figures 9,10  US 2 486 499 A (SCHOENDORF) 1 novembre 1949 (1949-11-01)  US 2 285 012 A (BURKEY) 2 juin 1942 (1942-06-02)  FR 2 751 668 A (DIM S.A.)

Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents	Les documents de familles de brevets sont indiques en annexe
*A* document definissant l'état géneral de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent  *E* document anteneur, mais publié à la date de depôt international ou après cette date  *L' document pouvant jeter un doute sur une revendication de phorité ou cite pour determiner la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)  *O* document se réferant à une divulgation orale, à un usage, à	17 document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenenant pas a l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théone constituant la base de l'invention  18 document particulièrement pertinent: l'inven tion revendiquée ne peut être considerée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolement  19 document particulièrement pertinent: l'inven tion revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant evidente pour une personne du métier  18 document qui fait partie de la même famille de brevets  Date d'expedition du present rapport de recherche internationale
11 juin 2001	22/06/2001
Nom et adresse postale de l'administration chargee de la recherche international Office Europeen des Brevets, P.B. 5818 Palentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax (+31-70) 340-3016	Van Gelder, P

## RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Dem : Internationale No
PCT/FR 01/00422

		PCT/FR 01/00422			
suite\ Di	OCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		no. des revendications visees		
tégorie °	Identification des documents cités, avec, le cas écheant, l'indication de	s passages pertinents	no. des revendadamente de		
	US 3 937 040 A (NEGRI) 10 février 1976 (1976-02-10) cité dans la demande 				

#### RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Dem #Internationale No
PCT/FR 01/00422

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)		Date de publication	
US 2000073	Α	07-05-1935	AUCUN		_ <del></del>	
FR 2263325	А	03-10-1975	BE DE DK ES IT JP NL SE	DE 2426470 A 11-0 DK 292074 A 03-1 ES 202052 Y 16-0 ES 424982 A 01-1 IT 1048177 B 20-1 JP 50118067 A 16-0 NL 7410084 A 09-0		
US 2486499	Α	01-11-1949	AUCUN			
US 2285012	Α	02-06-1942	AUCUN			
FR 2751668	Α	30-01-1998	US	5787732 A	04-08-1998	
US 3937040	Α	10-02-1976	IT DE ES FR GB JP	982086 B 2416760 A 424942 A 2224573 A 1460669 A 49126954 A	21-10-1974 17-10-1974 16-11-1976 31-10-1974 06-01-1977 05-12-1974	

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.